

10

Maschinen und Werkzeuge *Tools and machines*



Bearbeitungsmaschinen und praktische Werkzeuge für alle PFLITSCH-Kabelkanäle

Processing machines and practical tools for all PFLITSCH cable trunking



Abb. 1 – Einfaches Abtrennen mit der Gitter-Kanalschere MGKE M4
Fig. 1 – Simple cutting with the MGKE M4 Wire-tray Trunking shears

Abb. 2 – Elektrohydraulischer Antrieb mit Ausklinkwerkzeug
Fig. 2 – Electrohydraulic drive with notching tool

Abb. 3 – MaxiCut mit Werkzeugunterschrank
Fig. 3 – MaxiCut with tool floor unit

Abb. 4 – Hydraulische Ausklinkstanze
Fig. 4 – Hydraulic notching punch

PFLITSCH Maschinen und Werkzeuge – professionell und zeitsparend arbeiten

Für Kunden, die ihre Kabelkanalsysteme selbst bearbeiten und installieren möchten, hat PFLITSCH manuell oder elektrohydraulisch betriebene Maschinen sowie professionelles Werkzeug im Programm, das speziell für die PFLITSCH-Kabelkanalsysteme entwickelt wurde. Optimal abgestimmt auf die geschlossenen Industrie-, VARiOX- und PIK-Kanal-Systeme sowie den offenen Gitter-Kanal.

Die PFLITSCH Maschinen und Werkzeuge verkürzen die Bearbeitungsprozesse wie beispielsweise das Ablängen von Kabelkanal-Körper und -Deckel, das Ausklinken von Ausbrüchen und ermöglichen das Bearbeiten von Kabelkanal-Körper und -Deckel direkt am Einbauort. Auch bereits installierte Kabelkanäle lassen sich so auch nachträglich noch leicht und sicher bearbeiten.

Mit den hydraulisch betriebenen Werkzeugen lassen sich auch installierte Kabelkanalsysteme mit geringer Lärmbelastigung leicht und komfortabel bearbeiten – die akkubetriebenen Werkzeuge sind besonders für den mobilen Einsatz geeignet.

Die herkömmliche Bearbeitung hingegen mit Sägen oder Flexen ist eine gefährliche, laute und vor allem sehr zeitaufwendige Angelegenheit. Oft ist die Bearbeitung der Kabelkanäle nur in speziellen Räumen erlaubt. Dies führt zu weiten Laufwegen und langen Bearbeitungszeiten.

Schnelle und sichere Bearbeitung: Hohe Qualität und erhöhte Sicherheit sorgt für Zeitersparnis und Kostenreduktion.

Neben der Qualität der Bearbeitung und der erhöhten Sicherheit ist die Zeitersparnis und Kostenreduktion ein wesentlicher Vorteil: sauberes Arbeiten ohne teure Nacharbeit.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Zeit- und Kostenersparnis
- Reduzierung von Ausschuss und Nacharbeit
- Erleichtertes und leiseres Arbeiten
- Saubere und gratarme Kanten
- Hohe Flexibilität – Einsatz der Maschinen unmittelbar am Kabelkanal

PFLITSCH tools and machines – professional and time-saving

For customers who would like to process and install their cable trunking systems themselves, PFLITSCH offers a range of manual or electrohydraulically operated machines and professional tools that have been specially developed for PFLITSCH cable trunking systems. They are optimally matched to both the closed Industrial-, VARiOX- and PIK-Trunking and the open Wire-tray Trunking systems.

PFLITSCH tools and machines shorten processing times for e.g. cutting cable trunking bodies and covers to length, notching out cut-outs, while also allowing cable trunking to be processed directly at the installation site. Even already installed cable trunking can be reworked easily and safely.

The hydraulically-operated tools are lightweight and convenient to use, even on already installed cable trunking systems, and generate little noise – the rechargeable, battery-operated tools are portable and particularly suitable for use on the move.

Conventional processing using saws and angle grinders, on the other hand, is dangerous, noisy and – above all – very time-consuming. In many cases, cable trunking may be processed only in special rooms. This leads to long internal transport routes and extended processing times.

Quick and safe processing: High quality and increased safety results in time savings and cost reductions.

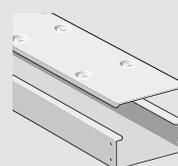
In addition to the high quality of work and increased safety, other important advantages include time savings and cost reductions: neat work without the need for expensive rework.

Your advantages at a glance:

- Time and cost savings
- Reduction of rejects and reworking
- Easier and quieter working
- Neat, low-burr edges
- High flexibility – the machines can be used directly on the cable trunking

Übersicht der Bearbeitungs- maschinen und Werkzeuge

Overview of processing machines
and tools



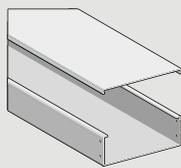
Industrie-Kanal
Industrial-Trunking

Maschinen Machines

	Katalog Catalogue	Ab Seite 86 From page 86
		Ablängen/Trennen Trimming/cutting
Trennschere MS MaxiCut Cutting shears MS MaxiCut	Ab Seite 229 From page 229	✓ MS MAX SP KD
Elektrohydraulische Trennschere PIKCut Electrohydraulic cutting shears PIKCut	Ab Seite 233 From page 233	
Handbetriebene Trennschere PIKCut Manual shears PIKCut	Ab Seite 236 From page 236	
Mobile Gitter-Kanalschere elektrohydraulisch Portable Wire-tray Trunking shears, electrohydraulic	Ab Seite 239 From page 239	

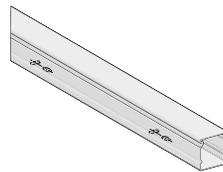
Antriebe Drives

		Ausklinken Notching	Mulden stanzen Punching recesses	Löcher stanzen Punching holes
Stationärer Hydraulikzylinder Hydraulic notching punch	Ab Seite 243 From page 243	✓ AKW IK-VRX	✓ WS MS	✓ WS VL
Elektrohydraulischer Antrieb Electrohydraulic drive	Ab Seite 248 From page 248	✓ AKW IK-VRX	n.a.	✓ WS VL
Handhydraulik-Antrieb Manual hydraulic drive	Ab Seite 256 From page 256	✓ AKW IK-VRX	✓ WS MS	✓ WS VL



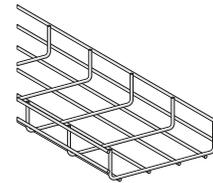
VARIOX-Kabelkanal
VARIOX-Trunking

Ab Seite 127
From page 127



PIK-Kanal
PIK-Trunking

Ab Seite 156
From page 156



Gitter-Kanal
Wire-Tray Trunking

Ab Seite 183
From page 183

Werkzeuge
Tools

Ablängen/Trennen Trimming/cutting	Ablängen/Trennen Trimming/cutting	Ablängen/Trennen Trimming/cutting
✓ MS MAX SP VRX	✓ MS MAX SP PIK	
	✓ MS PIKCut SP	
	✓ HS PIKCut SP	
		✓ MGKE M4

Werkzeuge
Tools

Auslinken Notching	Mulden stanzen Punching recesses	Löcher stanzen Punching holes	Auslinken Notching	Mulden stanzen Punching recesses	Löcher stanzen Punching holes	Auslinken Notching	Mulden stanzen Punching recesses	Löcher stanzen Punching holes
✓ AKW IK-VRX	n.a.	✓ WS VRX VL	✓ AKW PIK	n.a.	✓ WS VL	✓ AKW GK	n.a.	n.a.
✓ AKW IK-VRX	n.a.	✓ WS VRX VL	✓ AKW PIK	n.a.	✓ WS VL	✓ AKW GK	n.a.	n.a.
✓ AKW IK-VRX	n.a.	✓ WS VRX VL	✓ AKW PIK	n.a.	✓ WS VL	✓ AKW GK	n.a.	n.a.

Ablängen von Kabelkanälen und Deckeln

*Cutting to length of cable trunking
and covers*

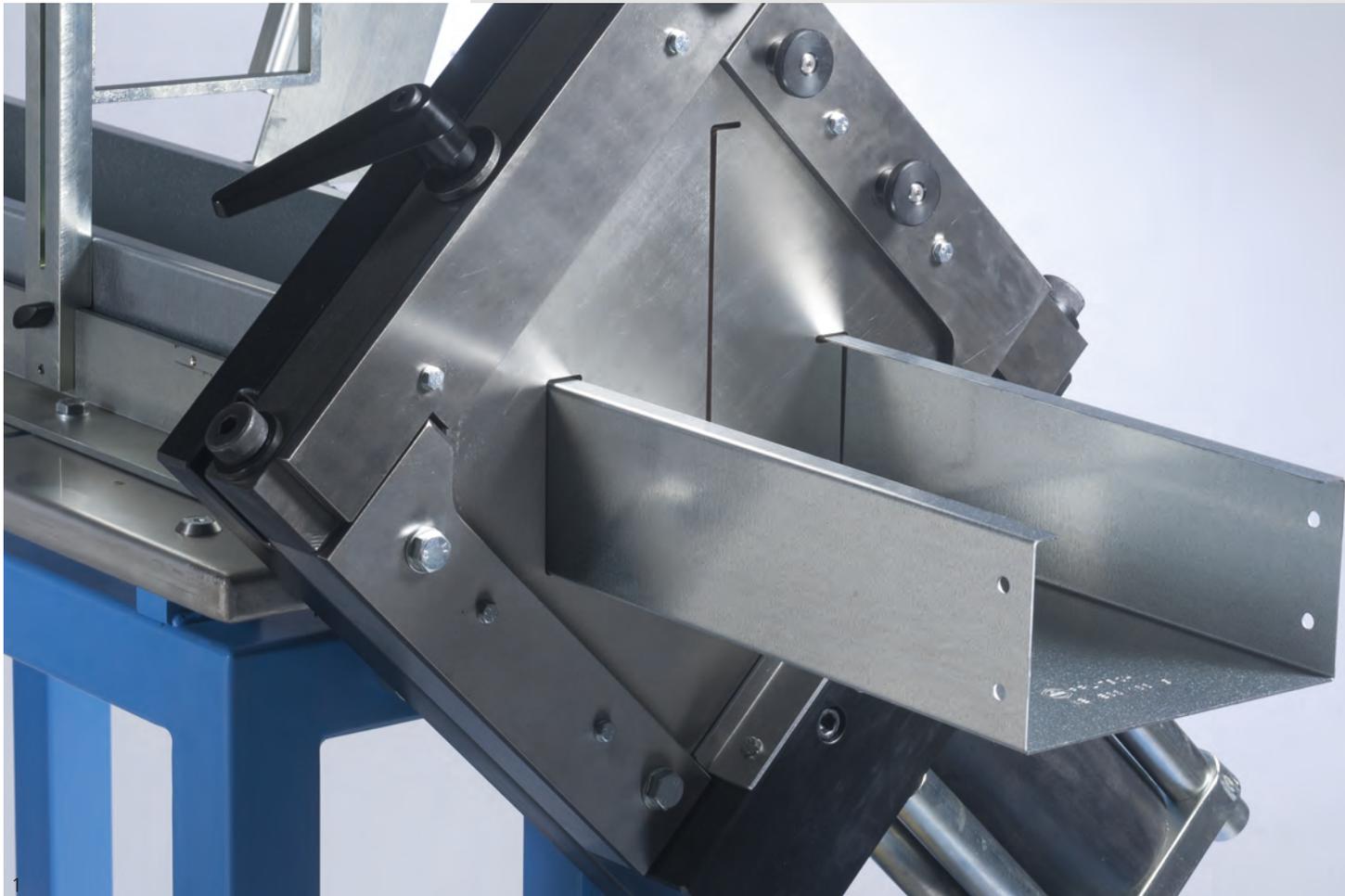


Abb. 1 – Passende Schneidplatten für jede Kabelkanalgröße bis 200 mm
Fig. 1 – Different cutting plates for any size of trunking up to 200 mm

Einfaches Ablängen von Kabelkanälen

Für Kunden, die ihre Kabelkanalsysteme selbst bearbeiten und verbauen möchten, bietet PFLITSCH Trennscheren für das sichere Ablängen der PFLITSCH-Kabelkanäle (Industrie-, VARIOX-, PIK- und Gitter-Kanal) bis zu einer Breite von 200 mm an. Dabei können sowohl stahl-verzinkte Bleche als auch Edelstahlbleche bis zu einer Stärke von 2,0 mm bearbeitet werden.

Hohe Flexibilität – komfortable Bearbeitung auch bei bereits installierten Kabelkanälen

Die Maschinen werden manuell oder elektrohydraulisch betrieben und sind als feststehende und mobile Variante erhältlich, beispielsweise

- als Werkbank mit weiteren Bearbeitungsmaschinen (kundenspezifisch).
- mit Rollen zum mobilen Einsatz in der Halle und optional mit Werkzeugunterschrank (MS MAX WS).

Simple cutting to length of cable trunking

For customers who prefer to process and install their cable trunking systems themselves, PFLITSCH offers cutting shears for the safe cutting to length of PFLITSCH cable trunking (Industrial-, VARIOX-, PIK- and Wire-tray Trunking) up to 200 mm width. This allows zinc-plated steel sheets as well as stainless steel sheets up to 2.0 mm thick to be processed.

High flexibility – convenient to use even on already installed trunking

The machines are manually or electrohydraulically driven and are available as stationary and as portable variants, for example

- As a workbench with other processing machines (customer-specific).
- Available with rollers for mobile use in the production hall and as an option with a tool cabinet below (MS MAX WS).

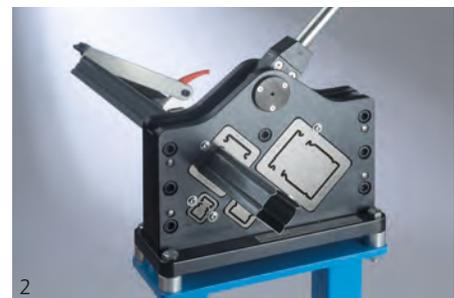
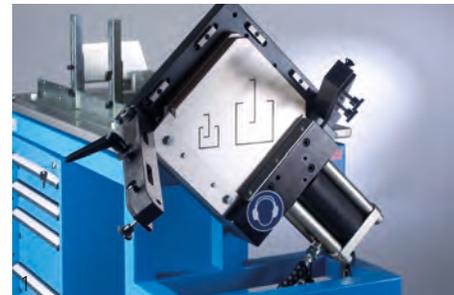


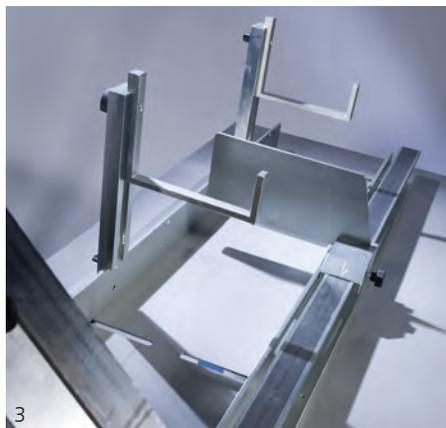
Abb. 1 – MaxiCut – Trennschere für Industrie-, VARIOX- und PIK-Kanäle
Fig. 1 – MaxiCut cutting shears for Industrial-, VARIOX- and PIK-Trunking

Abb. 2 – Handbetriebene Trennschere HS PIKCut
Fig. 2 – HS PIKCut manual cutting shears

Abb. 3 – Einfaches Abtrennen mit der Gitter-Kanalschere MGKE M4
Fig. 3 – Simple cutting with the MGKE M4 Wire-tray Trunking shears

**MaxiCut:
präzise und zeitsparend**

*MaxiCut:
Precise and time-saving*



**Trennschere MaxiCut: Präzises und zeit-
sparendes Ablängen von Industrie-,
VARiOX- und PIK-Kanälen**

Mit der elektrohydraulischen MaxiCut werden Industrie-, VARiOX- und PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl sauber, präzise und gratarm auf Maß gekürzt. Dank der schnell wechselbaren Scherenplattensätze kann der Monteur die Maschine einfach auf den zu bearbeitenden Kanal mit den jeweiligen Größen umrüsten. Neu sind die optimierten Schneidplatten und ein höhenverstellbarer Auflagetisch.

MaxiCut ist für die Werkstatt wie für den Einsatz vor Ort konzipiert. Der stabile Maschinenträger hat wahlweise große Industrierollen oder höhenverstellbare Stützfüße. Ein höhenverstellbarer Stützausleger mit Seitenanschlag sorgt für die korrekte Position der Kabelkanäle und Deckel.

**MaxiCut cutting shears: Precise and
time-saving cutting to length of Industrial-
VARiOX- and PIK-Trunking**

The electrohydraulic MaxiCut cuts Industrial-, VARiOX- and PIK-Trunking in mild and stainless steel cleanly and precisely to length, leaving a low-burr edge finish. Thanks to the quick-change cutting plates, the installer can quickly and easily retool the machine to process cable trunking of a different size. The cutting plates have recently been improved and a height-adjustable workpiece support added.

The MaxiCut is designed to be as useful in the workshop as it is on site. The solidly built machine frame can be fabricated to the customer's wishes with large industrial rollers or adjustable-height feet. An adjustable height support bracket with a lateral stop ensures the trunking and cover are in the correct positions.

Abb. 1 – MaxiCut-Trennschere für Industrie-, VARiOX- und PIK-Kanäle
Fig. 1 – MaxiCut cutting shears for Industrial-, VARiOX- and PIK-Trunking

Abb. 2 – Passende Schneidplatten für jede Kabelkanalgröße bis 200 mm
Fig. 2 – Different cutting plates for any size of trunking up to 200 mm

Abb. 3 – Optimierter Auflagetisch für exakte Schnitte
Fig. 3 – Improved support bracket for a precise cut

Abb. 4 – Früher: Hoher Zeitaufwand, mühsames Flexen und Entgraten
Fig. 4 – Before: time-consuming, strenuous abrasive cutting and deburring



YouTube Video: MaxiCut (D)



YouTube video: MaxiCut (GB)

Trennschere MS MaxiCut

Cutting shears MS MaxiCut

MS MAX



Abb. 1
Fig. 1



Abb. 2
Fig. 2

Nennmaße Nom. size L x B x H mm	Art.-Nr. Art. no.	Antrieb Drive	Abb.-Nr. Fig-No	Gewicht Weight
1.500 x 800 x 1.300	MS MAX 15/200-5	230/110	1	267,00 kg
1.500 x 1.000 x 1.300	MS MAX 15/200-5 inkl. U-Set	230/110	2	277,00 kg



Technische Daten:

Arbeitshöhe: 1000 mm
Betriebsdruck: 700 bar
Schneidkraft: 245 kN
Betriebsspannung und Frequenz: 230 V; 50-60 Hz (Schuko-Stecker)
Anschlussleistung: 1 kW

Technical data:

Working height: 1000 mm
Operating pressure: 700 bar
Cutting force: 245 kN
Operating voltage and frequency: 230 V; 50-60 Hz (Schuko plug)
Connected load: 1 kW



Für ein präzises Ablängen der PIK- sowie Industrie-Kanäle aus verzinktem Stahl, Edelstahl (V2A) und Aluminium. Bestehend aus: stabilem Maschinengrundkörper auf einstellbaren Stützfüßen, Aufnahme der Scherplattensätze mit teilbarem Rahmen, auf dem Grundgestell einstellbarer Längenanschlag, Elektrohydraulikaggregat mit Fußschalter. Nachschleifen der Schneidplatten möglich. Optional mit Umrüstset (U-Set) für Ausklinkstation AS-15/300-3 hydraulisch bestellbar, s. Seite 231

For precise cutting to length of PIK-Trunking and Industrial-Trunking made of zinc plated steel, stainless steel (AISI 304) and aluminium. Consists of: robust machine base body on adjustable feet, mount for cutting plate sets with splittable frame, adjustable length stop, electrohydraulic drive unit with foot switch. Regrinding of the cutting plates is possible. Optionally available with a conversion kit for the hydraulic notching punch AS-15/300-3, see page 231

Scherplattensätze für Industrie-Kanäle und -Deckel

Cutting plate sets for Industrial-Trunking and covers

MS MAX SP KD



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size mm	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
50 x 50	MS MAX SP KD 50	27,00 kg
50 x 50 + 75 x 75	MS MAX SP KD 50+75	27,00 kg
50 x 50 + 100 x 100	MS MAX SP KD 50+100	27,70 kg
75 x 75	MS MAX SP KD 75	27,00 kg
100 x 100	MS MAX SP KD 100	27,00 kg
150 x 100	MS MAX SP KD 150	27,00 kg
200 x 100	MS MAX SP KD 200	27,00 kg



Weitere Scherplattenausführungen auf Anfrage

Further cutting plate sets available on request

Scherplattensätze für VARIOX-Kanäle und -Deckel

Cutting plate sets for VARIOX-Trunking and covers

MS MAX SP VRX



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size mm	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
100 x 100	MS MAX SP VRX 100/100	27,00 kg
150 x 100	MS MAX SP VRX 150/100	27,00 kg
200 x 100	MS MAX SP VRX 200/100	27,00 kg

Scherplattensätze für PIK-Kanäle und -Deckel

Cutting plate sets for PIK-Trunking and covers

MS MAX SP PIK

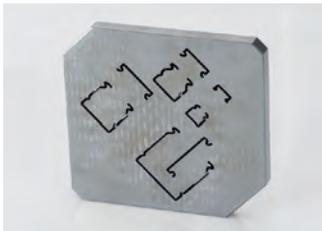


Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size mm	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
15 x 15 + 30 x 30 + 40 x 40 + 60 x 60	MS MAX SP PIK 15-60	27,00 kg
80 x 60	MS MAX SP PIK 80	27,00 kg
80 x 60 + 100 x 60	MS MAX SP PIK 80+100	27,00 kg
80 x 60 + 120 x 60	MS MAX SP PIK 80+120	27,00 kg
100 x 60	MS MAX SP PIK 100	27,00 kg
100 x 60 + 120 x 60	MS MAX SP PIK 100+120	27,00 kg
120 x 60	MS MAX SP PIK 120	27,00 kg
150 x 60	MS MAX SP PIK 150	27,00 kg
200 x 60	MS MAX SP PIK 200	27,00 kg

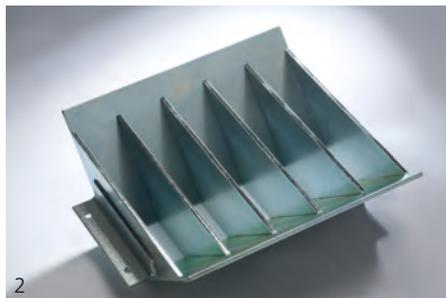


Weitere Scherplattenausführungen auf Anfrage

Further cutting plate sets available on request

MaxiCut Zubehör

MaxiCut accessories



2



1



3

Schnell zur Hand

Um beim Bearbeiten der Kabelkanäle alles griffbereit zu haben, gibt es für die MaxiCut einen Werkzeugschrank. Dieser passt genau in das Grundgestell der Trennschere und nimmt somit keinen weiteren Platz ein. Die vier stabilen Schubfächer bieten viel Platz für die Aufbewahrung von Handwerkzeugen und Zubehörteilen.

Für die Aufbewahrung der Wechsel-Scherplatten ist eine Werkzeugaufnahme verfügbar. Dort können die nicht im Einsatz befindlichen Scherplatten einfach und übersichtlich aufbewahrt werden.

Quickly to hand

In order to have everything at hand when cutting and shaping the cable trunking, the MaxiCut is available with a tool cabinet. This fits exactly into the basic frame of the cutting shears and therefore takes up no extra space. The four strong drawers offer lots of room for storing hand tools and accessories.

There is a tool holder available for keeping the interchangeable cutting plates safe. The cutting plates not currently in use can be stored there and easily found again when required.

Abb. 1 – Werkzeugschrank für MaxiCut
Fig. 1 – Tool floor unit for MaxiCut

Abb. 2 – Werkzeugaufnahme für MaxiCut Scherplattensätze
Fig. 2 – Tool fitting for MaxiCut cutting plates

Abb. 3 – MaxiCut mit Werkzeugschrank
Fig. 3 – MaxiCut with tool floor unit

Umrüstset für MaxiCut

Conversion set for MaxiCut

MS MAX US AKW



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
MS MAX 15/200-5 US AKW	10,00 1

132800 | TTK62700

i Umrüstset für Ausklinkstation AS-15/300-3 hydraulisch
Conversion set for hydraulic notching punch AS 15/300-3

Werkzeugaufnahmen für MaxiCut-Schneidplattensätze

Tool holder for MaxiCut cutting plate set

MS MAX WA

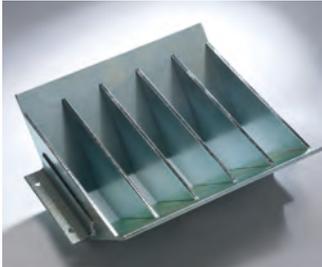


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
MS MAX WA 5	5,00 1

131900 | TTK62700

i Zum einfachen Verstauen verschiedener Scherplattensätze unter der MaxiCut
For convenient storage of cutting plate sets under the MaxiCut

Werkzeugunterschrank für MaxiCut

Tool floor unit for MaxiCut

MS MAX WS



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight
L x B x H mm			kg
500 x 600 x 650	MS MAX WS	4 Schubfächer, abschließbar 4 drawers, lockable	30,00 1

12330 | TTK63100

Laufrollensatz für MaxiCut

Set of rollers for MaxiCut

MS MAX RS



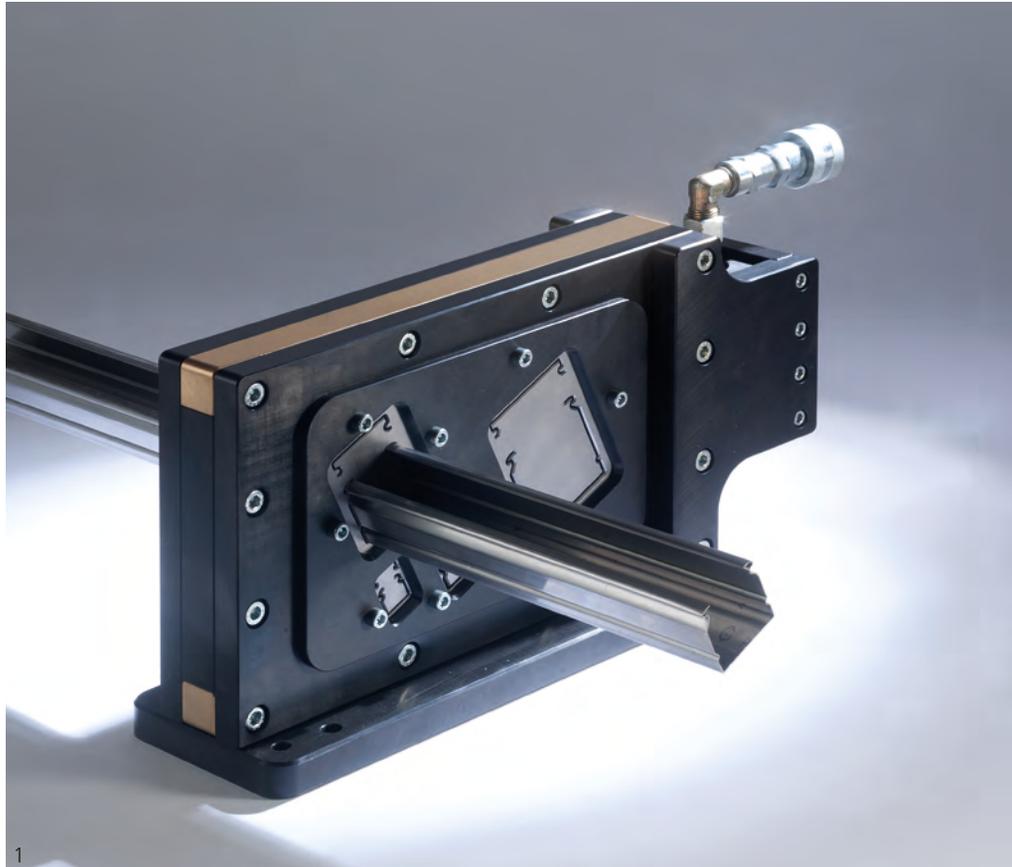
Abb. 1
Fig. 1

Ø mm	Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight
			kg
125,0	MS MAX RS	4 gebremste Rollen 4 braked rollers	4,18 1

12340 | TTK67100

Die elektrohydraulische Trennschere MS PIKCut – schneidet alle Stähle

*The electrohydraulic cutting
shears MS PIKCut – cuts all
steel types*



1

MS PIKCut – die elektrohydraulische Trennschere schneidet alle Materialien

Mit der elektrohydraulischen MS PIKCut lassen sich Kabelkanäle automatisiert bearbeiten. Angetrieben mit einer leistungsstarken Elektrohydraulik lassen sich die PIK-Kanäle quasi auf Knopfdruck ablängen.

Die MS PIKCut trennt Kanäle von 15 mm x 15 mm bis 60 mm x 60 mm aus Stahlblech und Edelstahl.

MS PIKCut – the electrohydraulic cutting shears cut all materials

Cable trunking can be automatically processed using the electrohydraulic MS PIKCut cutting shears. Driven by a powerful electrohydraulic unit, it allows PIK-Trunking to be cut to length almost at the touch of a button.

The MS PIKCut cuts stainless steel and sheet metal trunking from 15 x 15 mm to 60 x 60 mm.

Elektrohydraulische Trennschere PIKCut

Electrohydraulic cutting shears PIKCut

MS PIKCut

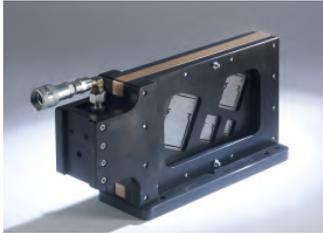


Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Betriebsdruck Operating pressure	Gewicht Weight
L x B x H mm		bar	kg
415 x 200 x 250	MS PIK Cut 15/60	700	23,14

i Für ein präzises Ablängen von PIK-Kanälen und -Deckeln aus Stahl und Edelstahl. Bestehend aus: Grundmodul, Hydraulikzylinder, Scherplatten, Längenanschlag und Schraubensatz zur Befestigung auf einer Arbeitsplatte.
For precise cutting to length of steel and stainless steel PIK-Trunking and covers. Consists of: basic module, hydraulic cylinder, cutting-plates, length stop and screw set for attaching to a work surface.

i Hydraulikantrieb erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten): Stat. Hydraulikaggregat/mobiles Akku-Hydraulikaggregat
Hydraulic notching punch required (not included): stationary hydraulic aggregate or portable, rechargeable battery-operated hydraulic unit

i Technische Daten:
Schneidkraft: 70 kN
Hydraulik-Kupplung: CR 4003/8 NPT

Technical data:
Cutting force: 70 kN
Hydraulic coupling: CR 4003/8 NPT

14010 | TTKK5990

Scherplattensätze für PIK-Kanäle und -Deckel

Cutting plate set for PIK-Trunking and covers

MS PIKCut SP



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
mm		kg
15 x 15	MS PIK Cut SP 15/ 15	0,25
30 x 30	MS PIK Cut SP 30/ 30	0,62
40 x 40	MS PIK Cut SP 40/ 40	1,28
60 x 40	MS PIK Cut SP 60/ 40	2,55
60 x 60	MS PIK Cut SP 60/ 60	2,47

12071 | TTKK1800

Längenanschlag für MS PIKCut und HS PIKCut

Length stop for MS PIKCut and HS PIKCut

HS PIKCut LA



Abb. 1
Fig. 1

Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm		kg
1000	AS 15/300 + PIK Cut LA	3,30

13930 | TTKK2710

Stationäres Hydraulikaggregat

Stationary hydraulic aggregate

MS HYD



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Leistung Force	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	kN	l/min	bar	l	kg
MS HYD	70	3,31	700	3,8	13,26

i Stationäre Elektrohydraulik
- Inkl. Hydraulikschlauch
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungsicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.

Stationary electrohydraulic aggregate
- Incl. hydraulic hose
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

138900 | TTKK2010

Mobiles Akku-Hydraulikaggregat

Mobile rechargeable hydraulic aggregate

AS HAC



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Leistung Force	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	kN	l/min	bar	l	kg
AS HAC CP-700	70	0,1 - 1,1	700	0,75	4,60

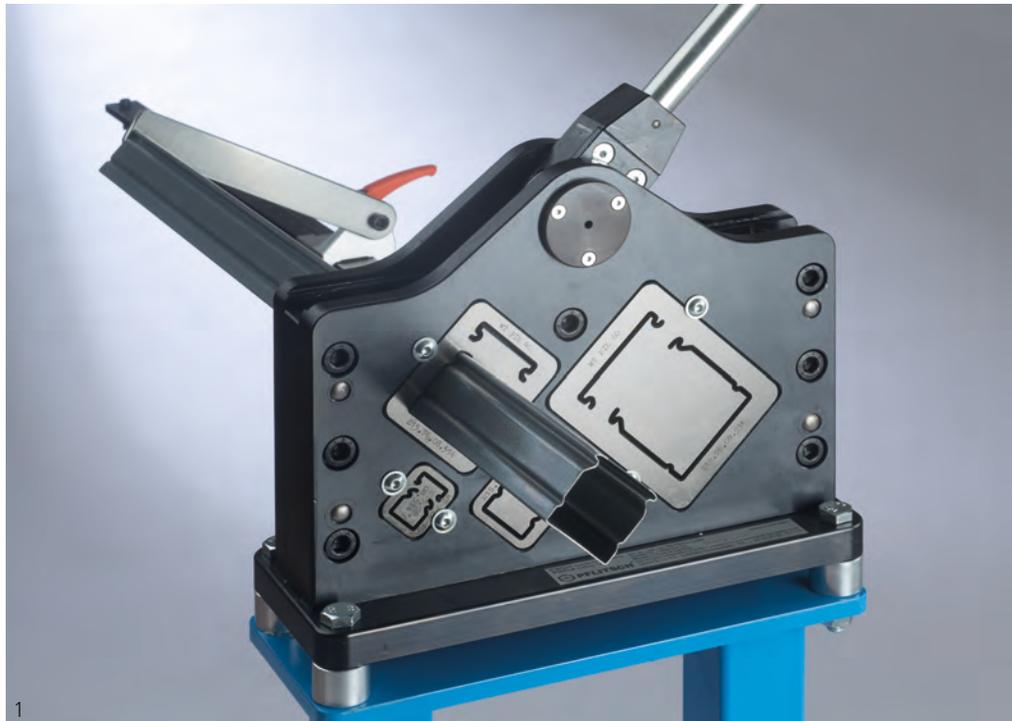
i Die kompakte Akkupumpe ist ideal für den mobilen Einsatz an bereits montierten Kabelkanälen.
- Mit Tragegurt und zusätzlichem Bedienteil
- Doppelkolbentechnik für schnellen Vorschub und hohen Druck
- Schnelle Werkzeugrückläufe durch hohes Rücklaufvolumen
- Temperaturüberwachung mit Zwangsbelüftung

The compact rechargeable pump is ideal for mobile use on installed cable trunking.
- With carrying strap and additional control unit
- Double piston design for rapid advance and high pressure
- Rapid tool return movement due to high return delivery capacity
- Temperature monitoring with forced ventilation

138800 | TTKK2010

HS PIKCut – Kanäle mit Muskelkraft trennen

HS PIKCut – cut trunking with muscle power



1

HS PIKCut – die handbetriebene Trennschere fordert Muskelkraft

Die manuell betriebene HS PIKCut kommt beim Ablängen der PIK-Kanäle zum Einsatz. Es können PIK-Kanäle in den Größen von 15 x 15 mm bis 60 x 60 mm bearbeitet werden. Das Ablängen von Deckel und Kabelkanalkörper wird exakt und gratarm in jeweils einem Arbeitsgang durchgeführt.

Der Kabelkanal wird in die Schneidplatten geschoben und mit dem Längenanschlag wird die benötigte Länge eingestellt. Nun heißt es Muskelkraft einsetzen und den Hebel umlegen – schon ist der Kanal auf die gewünschte Länge gekürzt.

Die HS PIKCut gibt es sowohl zur Werkbankmontage als auch mit einem stabilen Fußgestell.



YouTube Video: HS PIKCut (D)

HS PIKCut – the hand-operated cutting shears require only muscle power.

The manually operated HS PIKCut is used for cutting PIK-Trunking to length. It can process PIK-Trunking in sizes 15 x 15 mm to 60 x 60 mm. Cable trunking bodies and covers are precisely cut to length and given a low-burr edge finish in a single operation.

The cable trunking is pushed into the cutting plates and set to the required length with the length stop. Now the lever is lowered using muscle power alone – and the trunking is shortened to the correct length.

The HS PIKCut can be mounted on a workbench or supported in a strong, stable frame.



YouTube video: HS PIKCut (GB)

Einsparpotential nutzen – Amortisationsbeispiel HS PIKCut

Neben der hervorragenden Verarbeitung und der erhöhten Sicherheit ist die Kostenersparnis beim Einsatz von PFLITSCH-Produkten ein wesentlicher Wettbewerbsvorteil. Investitionen müssen sich dabei in jedem Fall rentieren. Die Kostenrechnung am Beispiel der Trennschere PIKCut zeigt das erhebliche Einsparpotential. Gerne erstellen wir Ihnen eine individuelle Amortisationsrechnung, die genau auf Ihren Fall zugeschnitten ist.

Maschinen einfach leihen

Steht ein einmaliges Projekt an, für das der Kabelkanalverlauf noch nicht feststeht, lohnt sich auch der PFLITSCH-Mietservice. Durch die günstigen Mietpreise für die Maschinen ist der Kostenaufwand im Gegensatz zur manuellen Bearbeitung durch Sägen oder Flexen wesentlich geringer und zudem sicherer.

Exploit time-saving potential – amortisation example for the HS PIKCut

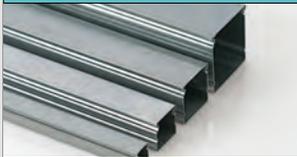
In addition to the excellent processing quality of the results and greater safety, the savings in costs arising from the use of these PFLITSCH products are a significant competitive advantage. It goes without saying that all investments must be commercially viable. The example of a cost calculation for the PFLITSCH PIKCut cutting shears illustrates the considerable potential for savings. We would be pleased to provide you with a personalised amortisation calculation tailored to suit your precise requirements.

Simply hire the machines

If you have a project for which the cable trunking layout has not yet been decided in detail, the PFLITSCH Hire Service could be a worthwhile alternative. The very reasonable hire rates for the machines mean the costs are much lower and – and safety higher – compared to manual processing by sawing and angle grinding.

Amortisationsbeispiel HS PIKCut

Amortisation example HS PIKCut

		Amortisationsbeispiel – Trennen von PIK-Kanälen div. Größen			
		<i>Amortisation example – cutting PIK-Trunking of different sizes</i>			
	Jahresbedarf PIK-Kanäle		230		
	<i>Annual requirement PIK-Trunking</i>				
		↓			
	Schnitte pro Kanal	4 x	230	=	920
	<i>Cuts per trunking</i>				<i>Schnitte gesamt</i>
					<i>Cuts in total</i>
	Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten				
	<i>Conventional: sawing/grinding + deburring</i>				
	Arbeitszeit Schnitt	5,00 Min.			
	<i>Working time/cuts</i>				
Arbeitskosten/Min.	0,83 €				
<i>Labour costs/min.</i>					
Kosten gesamt	4,15 €	x	920	=	3.818,- €
<i>Total cost</i>					
		↓			
	Mit PFLITSCH-Trennschere HS PIKCut				
	<i>With PFLITSCH cutting shears HS PIKCut</i>				
	Arbeitszeit Schnitt	1,00 Min.			
	<i>Working time/cuts</i>				
Arbeitskosten/Min.	0,83 €				
<i>Labour costs/min.</i>					
Kosten gesamt	0,83 €	x	920	=	763,60 €
<i>Total cost</i>					
		↓			
		Einsparungen pro Jahr		3.054,40 €	
		<i>Savings per year</i>			
		↓			
Amortisationszeit bei	5.102,15 €	Anschaffungskosten	=	1,36	Jahre
<i>Amortisation period for</i>		<i>Acquisition costs</i>		<i>Years</i>	



<http://amortisation.pflitsch.de>

Handbetriebene Trennschere PIKCut

Manual shears PIKCut

HS PIKCut



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight
L x B x H mm			kg
300 x 115 x 260	HS PIK Cut 15/ 60	Hebellänge 550 mm/lever length 550 mm	31,66 1

i Zum Abschneiden von PIK-Kanälen 15 x 15, 30 x 30, 40 x 40, 60 x 40 und 60 x 60 (in mm) aus Stahl, inkl. Werkzeugplatten und Längenanschlag. Fußgestell und Schraubstockadapter nicht inklusive.
For cutting PIK-Trunking in sizes 15 x 15, 30 x 30, 40 x 40, 60 x 40 and 60 x 60 (in mm) from steel, incl. tool plates and length stop. Floor stand and vice adapter not included.

12320 | TTKK3100

Scherplattensätze für PIK-Kanäle und -Deckel

Cutting plate sets for PIK-Trunking and covers

HS PIKCut SP



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
mm		kg
15 x 15	HS PIK Cut SP 15/ 15	0,25 1
30 x 30	HS PIK Cut SP 30/ 30	0,62 1
40 x 40	HS PIK Cut SP 40/ 40	1,28 1
60 x 40	HS PIK Cut SP 60/ 40	2,55 1
60 x 60	HS PIK Cut SP 60/ 60	2,47 1

12090 | TTKK1800

Längenanschlag für MS PIKCut und HS PIKCut

Length stop for MS PIKCut and HS PIKCut

HS PIKCut LA



Abb. 1
Fig. 1

Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm		kg
1000	AS 15/300 + PIK Cut LA	3,30 1

13990 | TTKK2710

Schraubstockadapter für HS PIKCut

Vice adapter for HS PIKCut

HS PIKCut SFP



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
HS PIK Cut SFP	3,69 1

138600 | TTKK2700

Fußgestell für HS PIKCut

Floor stand for HS PIKCut

HS PIKCut FG



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
HS PIK Cut FG	35,00 1

i Stabiles Fußgestell zur sicheren Standmontage der MS PIKCut sowie der HS PIKCut
Floor stand for secure mounting of MS PIKCut and HS PIKCut

123100 | TTKK2700

Mobile Gitter-Kanalschere – elektrohydraulisch

Portable Wire-tray Trunking shears – electrohydraulic



Einfach schneiden

Mit der mobilen, elektrohydraulischen Gitter-Kanalschere lassen sich die nicht benötigten Drähte beim Konfektionieren des Gitter-Kanals leicht heraustrennen. Die Akku-Schere mit ihrem speziellen Schneidwerkzeug realisiert gratarme Schnitte an Drähten aus V2A, V4A und galvanisch verzinktem Stahl bis 6 mm Durchmesser – sogar bündig direkt am Querdraht. Der um 330° drehbare Werkzeugkopf erleichtert die Handhabung auch an bereits verbauten Kabelkanälen. Die Gitter-Kanalschere ist mit einem elektrohydraulischen Antrieb ausgestattet und sofort einsatzbereit. Dies bedeutet eine mobile, einfache Handhabung sowie präzise, ermüdungsfrei ausgeführte Schritte. Die Ladezeit des Akkus beträgt nur 15 Minuten.

Easy cutting

The portable electrohydraulic Wire-tray Trunking shears quickly and easily remove unwanted wires during preassembly of the Wire-tray Trunking. The rechargeable shears with their special cutting tool produce low-burr cuts on wire made from V2A, V4A and zinc-plated steel up to 6 mm diameter – and finishes the cut flush with the cross wire. The 330° rotatable tool head is easy to use, even on already installed cable trunking. The Wire-tray Trunking shears are fitted with an electrohydraulic drive and are ready for immediate use. This means it is portable, easy and not tiring to use yet produces precise cuts, time after time. The battery recharges in only 15 minutes.



**YouTube Video:
Gitter-Kanalschere (D)**



**YouTube video:
Wire-tray Trunking shears (GB)**

Mobile Gitter-Kanalschere elektrohydraulisch

Portable Wire-tray Trunking shears, electrohydraulic

MGKE M4



Art.-Nr. Art. no.		Gewicht Weight	
		kg	
MGKE M4	18 V Li-Ion, 1,3 Ah	5,20	1

i Technische Daten:	Technical data:
Schneidbereich: max. 6 mm (V4A-Drahtstege)	Cutting range: max. 6 mm (V4A stainless steel wire)
Schneidzeit: ca. 4 Sek.	Cutting time: approx. 4 seconds per cut
Schnitte pro Akkuladung: ca. 300 Schnitte (6 mm V4A)	Cuts per fully charged battery: approx. 300 (6 mm V4A stainless steel wire)
Schneidkraft: 24 kN	Cutting force: 24 kN
Standzeit Schneiden: ca. 10.000 Schnitte	Blade service life: approx. 10,000 cuts
Ladezeit: 15 Min.	Charging time: 15 min.
Gewicht Werkzeug mit Akku: 1,9 kg	Weight of tool with battery: 1.9 kg

i Ersatzschneiden: Art.-Nr. MGKE M4 ES
Replacement blade set: Art. no. MGKE M4 ES

Abb. 1
Fig. 1

Ersatzakku für mobile Gitter-Kanalschere

Replacement rechargeable battery for portable Wire-tray Trunking shears

MGKE M Akku

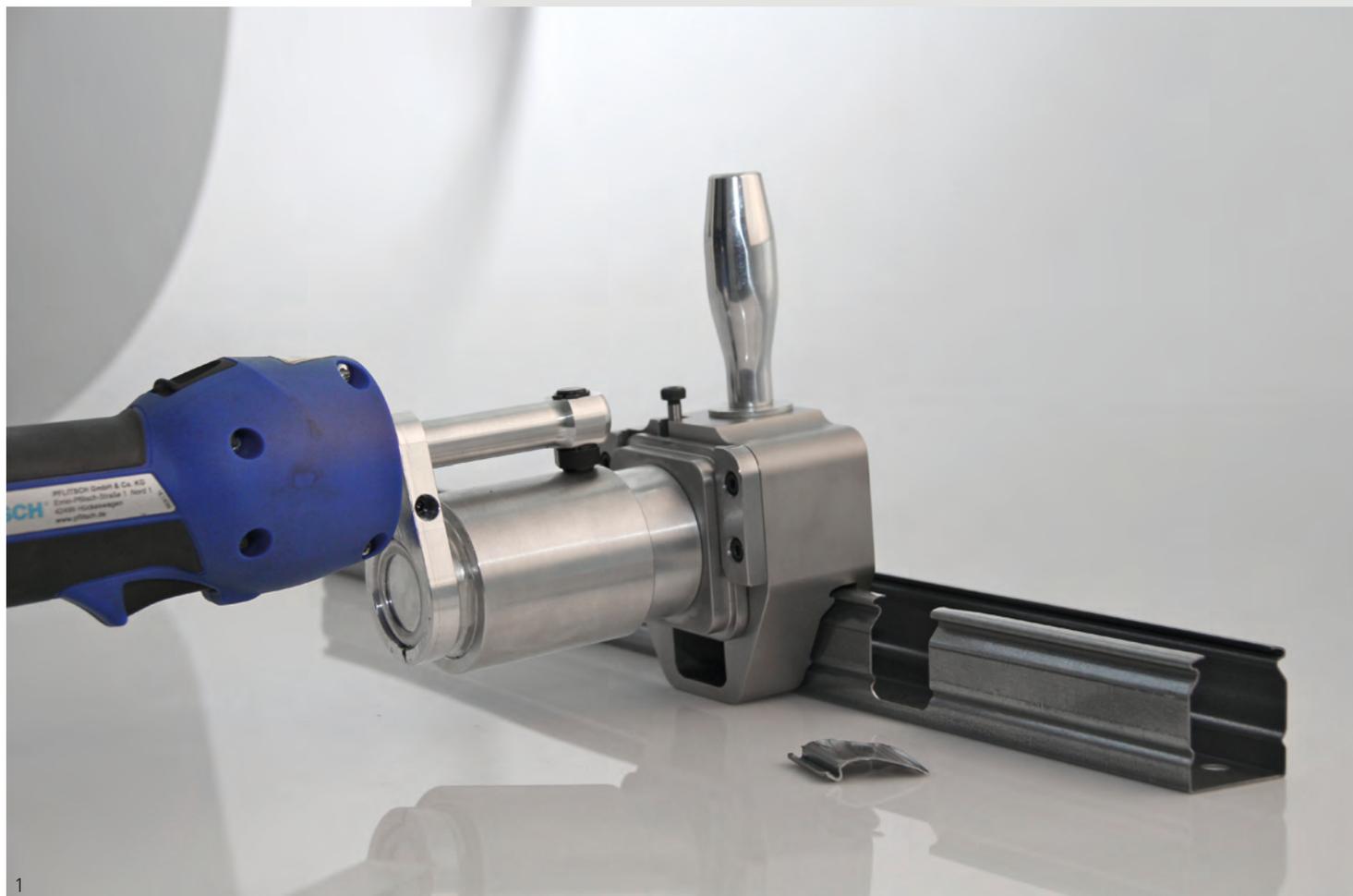


Art.-Nr. Art. no.		Gewicht Weight	
		kg	
MGKE M Akku	18V Li-Ion, 1,3 Ah	0,38	1

Abb. 1
Fig. 1

**Ausklinken von seitlichen
Ausbrüchen – für eine saubere
Kabelführung**

*Notching out of lateral cut-outs –
for neat and tidy cable routeing*



1

Abb. 1 – Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Fig. 1 – Notching tool for PIK-Trunking

PFLITSCH Ausklinkwerkzeuge – saubere Ausbrüche sicher und schnell realisiert

Die PFLITSCH Ausklinkwerkzeuge sind für seitliche Ausbrüche am Industrie-, VARIOX-, PIK- und Gitter-Kanal konzipiert. Mit verschiedenen Antrieben und dem entsprechenden Ausklinkwerkzeug werden die Ausbrüche für das seitliche Herausführen von Kabeln realisiert – und das auch bei bereits montierten Kabelkanälen.

Auslinken wo Sie wollen – sogar an bereits installierten Kanälen

An der Maschine oder in luftiger Höhe, das mobile Ausklinkwerkzeug EH AM2 60KN von PFLITSCH ist überall einsatzbereit. Immer wenn es darauf ankommt, Ausbrüche an PIK- oder Industrie-Kanälen zu erstellen, können die mobilen Geräte schnell und flexibel verwendet werden – die aufwändige und zeitraubende Demontage der Kabelkanäle entfällt.

Flexibilität

Die hydraulischen Ausklinkwerkzeuge sind als feststehende und mobile Varianten erhältlich.

PFLITSCH notching tools – neat and tidy cut-outs made quickly and safely

PFLITSCH notching tools are designed for making lateral cut-outs in Industrial-, VARIOX-, PIK- and Wire-tray Trunking. With the right choice of drive and notching tool, you can make cut-outs for cables fed out of the sides of the cable trunking – even on already installed trunking.

Make cut-outs where you like – even on already installed cable trunking

On cable trunking in the machine itself or high above, the portable notching tool EH AM2 60KN from PFLITSCH can be used everywhere. The portable devices are quick and flexible in use, wherever cut-outs in PIK- or Industrial-Trunking have to be made – without any expensive or time-consuming dismantling of cable trunking.

Flexibility

The hydraulic notching punch is available in stationary and portable versions.



1



2



3

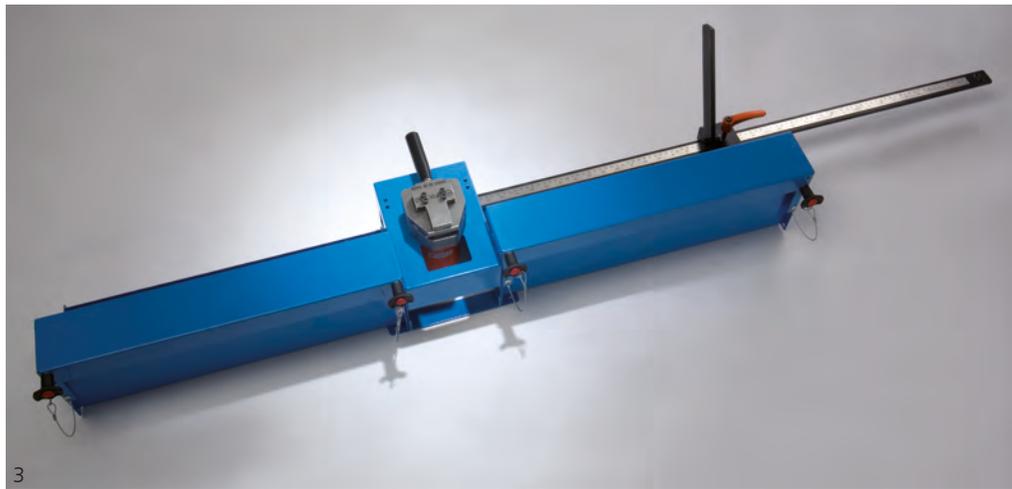
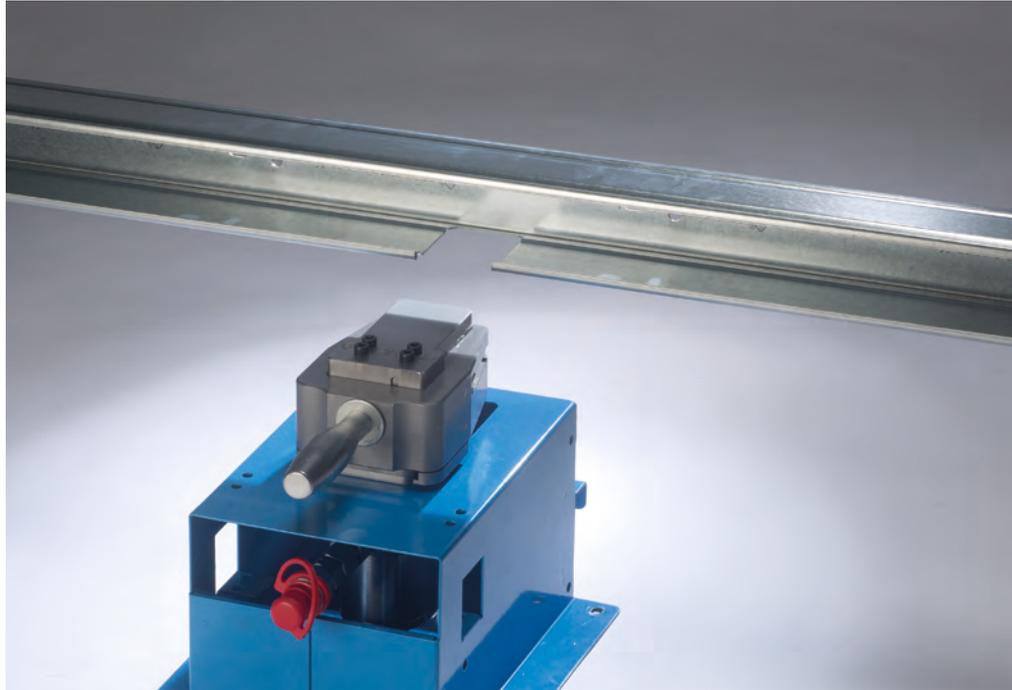
Abb. 1 – Hydraulische Ausklinkstanze AS 15/300-3
Fig. 1 – Hydraulic notching punch AS 15/300-3

Abb. 2 – Elektrohydraulischer Antrieb EH AM2 60KN mit Ausklinkwerkzeug
Fig. 2 – Electrohydraulic drive EH AM2 60KN with notching tool

Abb. 3 – Handhydraulik-Antrieb HH A 75 KN
Fig. 3 – Manual-hydraulic drive HH A 75 KN

Hydraulische Ausklinkstanze

Hydraulic notching punch



Für Industrie-, VARIÖX-, PIK- und Gitter-Kanäle

Komfortables Ausklinken von Ausbrüchen mit der Hydraulischen Ausklinkstanze.

Die Hydraulische Ausklinkstanze lässt sich sicher auf Arbeitsplatten montieren. Mit austauschbaren Schneidewerkzeugen werden seitliche Ausbrüche am Industrie-, PIK- und VARIÖX-Kanal auf Knopfdruck ebenso realisiert wie Drahtausbrüche am Gitter-Kanal. In Kombination mit einem Auflagetisch und Längenanschlag lassen sich Aussparungen schnell und sicher in die benötigte Position bringen. Betrieben wird die Hydraulische Ausklinkstanze mit dem stationären Hydraulikaggregat oder mit dem mobilen Akku-Hydraulikaggregat.



YouTube Video:
Stat. Hydraulikzylinder (D)

For Industrial-, VARIÖX-, PIK- and Wire-tray Trunking

Quick and easy notching of cut-outs using the hydraulic notching punch.

The hydraulic notching punch can be securely mounted on work surfaces. With exchangeable cutting tools, it is just as easy to make lateral cut-outs at the touch of a button on Industrial-, PIK- and VARIÖX-Trunking as it is to make wire openings on Wire-tray Trunking. In combination with a workpiece support table and length stop, the notching punch makes the openings quickly and safely in the required positions. The hydraulic notching punch can be driven with the stationary hydraulic aggregate or with the mobile rechargeable battery-operated hydraulic unit.



YouTube video:
Hydraulic notching punch (GB)

Abb. 1 – Einfaches Ausklinken mit speziellem Werkzeug für alle Kabelkanalvarianten
Fig. 1 – Easy notching with a special tool for all cable trunking variants

Abb. 2 – Seitliche Ausbrüche schnell und unkompliziert mit speziellen Maschinen und Werkzeugen erstellen
Fig. 2 – Lateral outlets can be created quickly and simply with special machines and tools

Abb. 3 – Auflagetisch AS mit Ausklinkstanze
Fig. 3 – Support table AS with notching punch

Abb. 4 – Früher: Hoher Zeitaufwand, mühsames Sägen und Entgraten
Fig. 4 – Before: time-consuming, strenuous sawing and deburring

Stationärer Hydraulikzylinder

Hydraulic notching punch

AS



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm		kg
215 x 206 x 134	AS 15/300-3 hydraulisch	2,93 1

12290 | TTK6980

i Grundmodul inkl. Hydraulikzylinder SKP-1 Mini und Blechrestefach, ohne Werkzeug
Basic module incl. hydraulic cylinder SKP-1 Mini and box for sheet waste, without tool

i Hydraulikantrieb erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten): Stat. Hydraulikaggregat/mobiles Akku-Hydraulikaggregat
Hydraulic notching punch required (not included): stationary hydraulic aggregate or portable, rechargeable battery-operated hydraulic unit

Längenanschlag für stat. Hydraulikzylinder

Length stop for hydraulic notching punch

MS LA



Abb. 1
Fig. 1

Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm		kg
1000	AS 15/300-3 LA	3,30 1

12280 | TTK2710

Auflagetisch AS (rechts oder links) für stationären Hydraulikzylinder

Support table AS (right or left) for hydraulic notching punch

AS

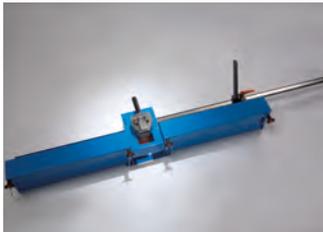


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
AS 15/300-3 Auflagetisch	5,40 1

132000 | TTK2700

i Abbildung zeigt Auflagetisch rechts und links, Ausklinkwerkzeug und Längenanschlag
The illustration shows a support table right and left, notching tool and length stop

Stationäres Hydraulikaggregat

Stationary hydraulic aggregate

MS HYD



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Leistung Force	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	kN	l/min	bar	l	kg
MS HYD	70	3,31	700	3,8	13,26 1

138900 | TTK2010

i **Stationäre Elektrohydraulik**
- Inkl. Hydraulikschlauch
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.

Stationary electrohydraulic aggregate
- Incl. hydraulic hose
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

Mobiles Akku-Hydraulikaggregat

AS HAC

Mobile rechargeable hydraulic aggregate



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Leistung Force kN	Förderleistung Delivery capacity l/min	Betriebsdruck Operating pressure bar	Ölvolumen Oil volume l	Gewicht Weight kg	
AS HAC CP-700	70	0,1 - 1,1	700	0,75	4,60	1

i Die kompakte Akkupumpe ist ideal für den mobilen Einsatz an bereits montierten Kabelkanälen.

- Mit Tragegurt und zusätzlichem Bedienteil
- Doppelkolbentechnik für schnellen Vorschub und hohen Druck
- Schnelle Werkzeugrückläufe durch hohes Rücklauffördervolumen
- Temperaturüberwachung mit Zwangsbelüftung

The compact rechargeable pump is ideal for mobile use on installed cable trunking.

- With carrying strap and additional control unit
- Double piston design for rapid advance and high pressure
- Rapid tool return movement due to high return delivery capacity
- Temperature monitoring with forced ventilation

138800 | TTK/2010

Ausklinkwerkzeug für Industrie- und VARIÖX-Kabelkanäle

AKW IK/VRX

Notching tool for Industrial- and VARIÖX-Trunking



Abb. 1
Fig. 1

Für Industrie- und VARIÖX-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For Industrial- and VARIÖX-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Abb.-Nr. Fig-No	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW IK VRX	Abb. 1	50-600	47	50	3,20	1
AKW IK VRX 75-150	Abb. 2	75-150	47	18	2,50	1
AKW IK 50/ 50	Abb. 3	50x50	47	45	3,30	1



Abb. 2
Fig. 2



Abb. 3
Fig. 3

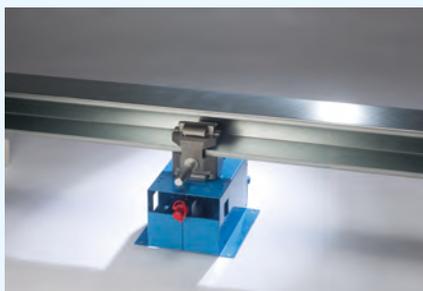
127110 | TTK/8000

Werkzeug zum Ausklinken von Industrie- und VARIÖX-Kabelkanälen

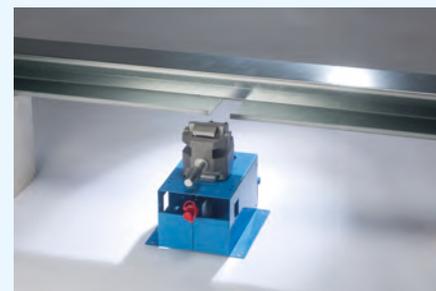
Tool for accurate notching out on Industrial- and VARIÖX-Trunking



Einfaches seitliches Ausklinken
Easy notching out in two steps



Ausklinkprozess
Notching out process



Ergebnis Ausklinkprozess
Result of the notching out process

Auslinkwerkzeug für PIK-Kanäle

Notching tool for PIK-Trunking

AKW PIK



Abb. 1
Fig. 1

Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW PIK 15/15	15x15	16	12	2,00	1
AKW PIK 30/30	30x30	21	21	2,10	1
AKW PIK 40/40	40x40	30	33	2,20	1
AKW PIK 60/60	60x60	47	55	2,30	1

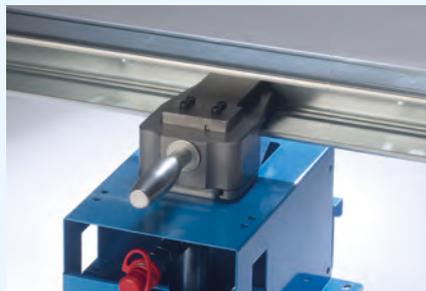
121100 | ITRK8020

Werkzeuge zum Auslinken von PIK-Kanälen

Tool for accurate notching out on PIK Trunking



Einfaches seitliches Auslinken
Easy notching out in two steps



Auslinkprozess
Notching out process



Ergebnis Auslinkprozess
Result of the notching out process

Auslinkwerkzeug für Gitter-Kanäle

Notching tool for Wire-tray Trunking

AKW GK

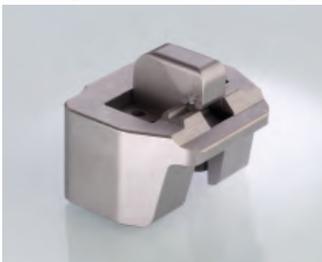


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Für Drahtstärke bis For wire thickness up to mm	Schnittbreite Cutting width mm	Gewicht Weight kg	
AKW GK	6	20	2,50	1

140000 | ITRK9220

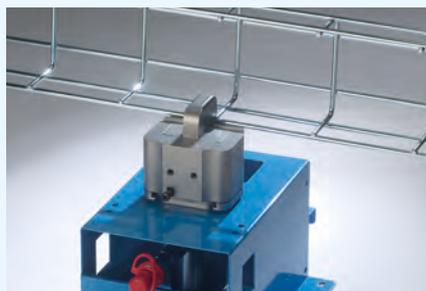
Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel

Werkzeug zum Auslinken von Gitter-Kanälen

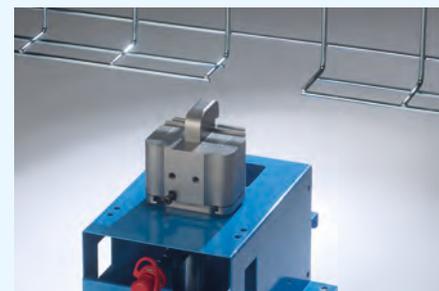
Tool for accurate notching out on Wire-tray Trunking



Gratarme ausgeklinkte Gitter-Kanäle
Low-burr notched out Wire-tray Trunking



Auslinkprozess
Notching out process



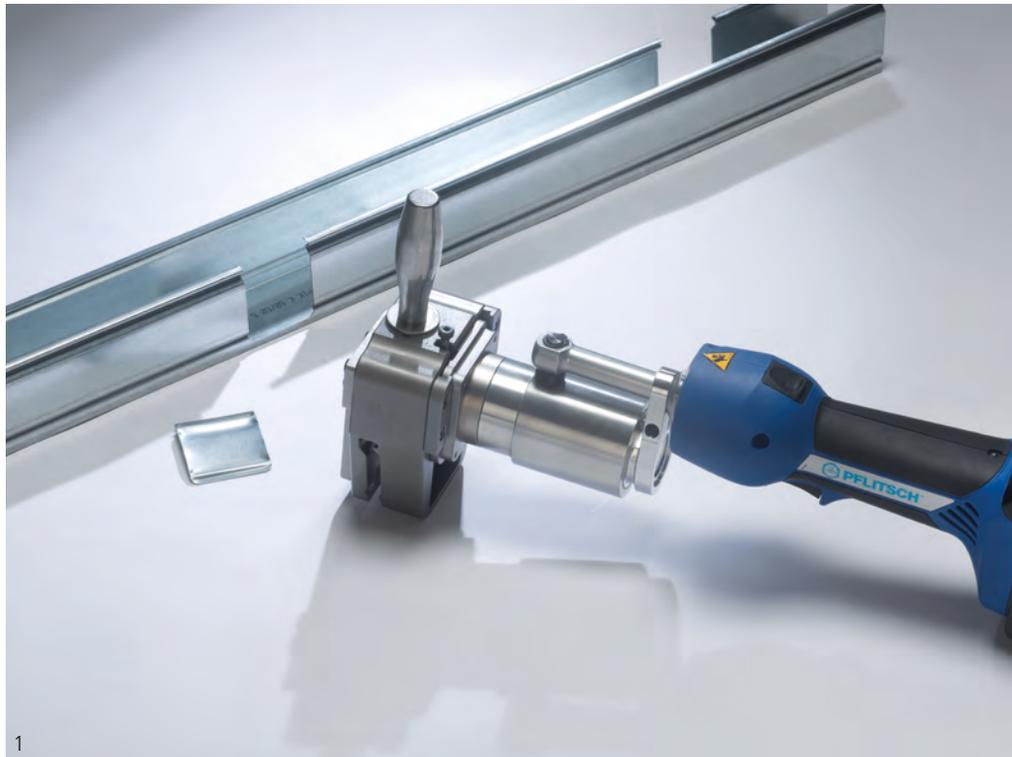
Ergebnis Auslinkprozess
Result of the notching out process

Elektrohydraulischer Antrieb

Electrohydraulic drive



2



1

Stark und ausdauernd

Mit dem elektrohydraulischen Antrieb lassen sich, in Kombination mit dem passenden Ausklinkwerkzeug, Industrie-, VARIOX- und PIK-Kanäle sicher und schnell bearbeiten.

Dabei ist das Gerät so einfach zu bedienen wie eine Handbohrmaschine.

Im Lieferumfang enthalten sind ein Hochleistungsakku, ein Schnellladegerät sowie ein robuster Kunststoffkoffer für den sicheren Transport.



**YouTube Video:
Elektrohydraulischer Antrieb (D)**

Strong and durable

The electrohydraulic drive can be used in combination with suitable notching tools to process Industrial-, VARIOX- and PIK-Trunking quickly and safely.

The device is as simple to use as a hand drill.

The scope of supply includes a high performance rechargeable battery, a quick-charging unit and a robust plastic case for safe transport.



**YouTube video:
Electrohydraulic drive (GB)**

Abb. 1 – Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Fig. 1 – Notching punch for PIK-Trunking
Abb. 2 – Ausklinkwerkzeugsatz im Koffer
Fig. 2 – Notching tool set in case

Einsparpotential nutzen – Amortisationsbeispiel mit PFLITSCH-Auslinkwerkzeug

Das Einsparpotenzial beim Einsatz von Auslinkwerkzeugen liegt klar auf der Hand: Wie die nachstehende Amortisationsrechnung zeigt, erfolgt das Auslinken von Kabelkanälen mit den PFLITSCH-Werkzeugen um ein Vielfaches schneller als mit den herkömmlichen Methoden Sägen oder Flexen. Neben den Kosteneinsparungen dürfen auch hier die Aspekte Sicherheit, Lautstärke, Flexibilität und Genauigkeit nicht außer Acht gelassen werden.

Exploit time-saving potential – amortisation example with PFLITSCH notching punch

The time-saving potential of notching tools is clear for all to see: As the amortisation calculation demonstrates, notching out cable trunking using PFLITSCH tools is many times quicker than the conventional methods of sawing and angle grinding. Aside from the cost savings alone, the improvements in safety, noise load, flexibility and accuracy cannot be ignored.

Amortisationsbeispiel – Auslinken von PIK-Kanälen div. Größen <i>Amortisation example – notchings PIK-Trunking of different sizes</i>																					
	<table border="1"> <tr> <td>Jahresbedarf PIK-Kanäle <i>Annual requirement PIK-Trunking</i></td> <td>300</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>↓</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Auslinkungen pro Kanal <i>Notches per trunking</i></td> <td>2 x</td> <td>300</td> <td>=</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Auslinkungen gesamt <i>Notches in total</i></td> </tr> </table>	Jahresbedarf PIK-Kanäle <i>Annual requirement PIK-Trunking</i>	300						↓			Auslinkungen pro Kanal <i>Notches per trunking</i>	2 x	300	=	600					Auslinkungen gesamt <i>Notches in total</i>
Jahresbedarf PIK-Kanäle <i>Annual requirement PIK-Trunking</i>	300																				
		↓																			
Auslinkungen pro Kanal <i>Notches per trunking</i>	2 x	300	=	600																	
				Auslinkungen gesamt <i>Notches in total</i>																	
	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten <i>Conventional: sawing/grinding + deburring</i></td> </tr> <tr> <td>Arbeitszeit Auslinken <i>Working time/notching</i></td> <td>10,00 Min.</td> </tr> <tr> <td>Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i></td> <td>0,83 €</td> </tr> <tr> <td>Kosten gesamt <i>Total cost</i></td> <td>8,30 €</td> </tr> </table>	Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten <i>Conventional: sawing/grinding + deburring</i>		Arbeitszeit Auslinken <i>Working time/notching</i>	10,00 Min.	Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €	Kosten gesamt <i>Total cost</i>	8,30 €												
Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten <i>Conventional: sawing/grinding + deburring</i>																					
Arbeitszeit Auslinken <i>Working time/notching</i>	10,00 Min.																				
Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €																				
Kosten gesamt <i>Total cost</i>	8,30 €																				
	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>x</td> <td>600</td> <td>=</td> <td>4.980,- €</td> </tr> </table>		x	600	=	4.980,- €															
	x	600	=	4.980,- €																	
	↓																				
	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Mit PFLITSCH-Auslinkwerkzeug <i>With PFLITSCH notching tool</i></td> </tr> <tr> <td>Arbeitszeit Auslinken <i>Working time/notching</i></td> <td>1,00 Min.</td> </tr> <tr> <td>Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i></td> <td>0,83 €</td> </tr> <tr> <td>Kosten gesamt <i>Total cost</i></td> <td>0,83 €</td> </tr> </table>	Mit PFLITSCH-Auslinkwerkzeug <i>With PFLITSCH notching tool</i>		Arbeitszeit Auslinken <i>Working time/notching</i>	1,00 Min.	Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €	Kosten gesamt <i>Total cost</i>	0,83 €												
Mit PFLITSCH-Auslinkwerkzeug <i>With PFLITSCH notching tool</i>																					
Arbeitszeit Auslinken <i>Working time/notching</i>	1,00 Min.																				
Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €																				
Kosten gesamt <i>Total cost</i>	0,83 €																				
	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>x</td> <td>600</td> <td>=</td> <td>498,- €</td> </tr> </table>		x	600	=	498,- €															
	x	600	=	498,- €																	
	↓																				
	<table border="1"> <tr> <td>Einsparungen pro Jahr <i>Savings per year</i></td> <td colspan="4">4.482,- €</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="4">↓</td> </tr> <tr> <td>Amortisationszeit bei <i>Amortisation period for</i></td> <td>8.581,82 €</td> <td>Anschaffungskosten <i>Acquisition costs</i></td> <td>=</td> <td>1,55 Jahre <i>Years</i></td> </tr> </table>	Einsparungen pro Jahr <i>Savings per year</i>	4.482,- €					↓				Amortisationszeit bei <i>Amortisation period for</i>	8.581,82 €	Anschaffungskosten <i>Acquisition costs</i>	=	1,55 Jahre <i>Years</i>					
Einsparungen pro Jahr <i>Savings per year</i>	4.482,- €																				
	↓																				
Amortisationszeit bei <i>Amortisation period for</i>	8.581,82 €	Anschaffungskosten <i>Acquisition costs</i>	=	1,55 Jahre <i>Years</i>																	



<http://amortisation.pflitsch.de>

Elektrohydraulischer Antrieb

Electrohydraulic drive

EH AM2



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.		Gewicht Weight kg	
EH AM2 60KN	18 V Li-Ion / 3,0 Ah	5,88	1

i	- Stanzkraft: ca. 60 kN - Ladezeit: 22 Min. - Gewicht Werkzeug mit Akku: 2,22 kg	- Punching force approx. 60 kN - Charging time: 22 min. - Weight of tool including battery: 2.22 kg
----------	--	---

139100 | TTK6910

Ersatzakku

Replacement rechargeable battery

EH AM 60KN AKKU



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.		Gewicht Weight kg	
EH AM 60KN Akku	18V Li-Ion/3,0 Ah	0,62	1

139200 | TTK6910

Auslinkwerkzeug für Industrie- und VARIOX-Kabelkanäle

Notching tool for Industrial- and VARIOX-Trunking

AKW IK/VRX



Abb. 1
Fig. 1

Für Industrie- und VARIOX-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Industrial- and VARIOX-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Abb.-Nr. Fig-No	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW IK VRX	Abb. 1	50-600	47	50	3,20	1
AKW IK VRX 75-150	Abb. 2	75-150	47	18	2,50	1
AKW IK 50/ 50	Abb. 3	50x50	47	45	3,30	1

121110 | TTK6800



Abb. 2
Fig. 2



Abb. 3
Fig. 3

Auslinkwerkzeug für PIK-Kanäle

AKW PIK

Notching tool for PIK-Trunking



Abb. 1
Fig. 1

Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW PIK 15/15	15x15	16	12	2,00	1
AKW PIK 30/30	30x30	21	21	2,10	1
AKW PIK 40/40	40x40	30	33	2,20	1
AKW PIK 60/60	60x60	47	55	2,30	1

121100 | TTK88020

Auslinkwerkzeug für Gitter-Kanäle

AKW GK

Notching tool for Wire-tray Trunking

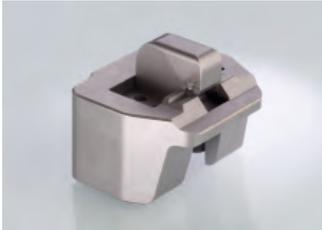


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Für Drahtstärke bis For wire thickness up to mm	Schnittbreite Cutting width mm	Gewicht Weight kg	
AKW GK	6	20	2,50	1

140000 | TTK93220

i Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel

Auslinkwerkzeugsatz im Koffer

AKWE PIK

Notching tool set in case



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight kg	
AKWE2 PIK 15 - 60	17,02	1

139000 | TTK2700

i Inhalt: Elektrohydraulischer Antrieb, Ladegerät und Werkzeuge für alle PIK-Größen von 15/15 bis 200/60
Contents: Electrohydraulic drive, charging unit and tool for all PIK sizes from 15/15 to 200/60

Handhydraulik-Antrieb

Manual hydraulic drive



2



1

Auch für bereits installierte Kabelkanäle

Das mobile PFLITSCH-Auslinkwerkzeug ist überall einsetzbar – auch an bereits installierten Kabelkanälen und schwer zugänglichen Stellen. Die aufwendige und zeitraubende Demontage des Kabelkanals entfällt. Im praktischen Koffer sind die Handpumpe und vier Schneidaufsätze für Industrie-, VARIÖX- und PIK-Kanal stets griffbereit.

Die speziell gehärteten Werkzeuge ermöglichen auch das Bearbeiten von Kabelkanälen aus Edelstahl. Das robuste Auslinkwerkzeug ist für den langlebigen Einsatz ausgelegt.

Even for already installed cable trunking

The portable PFLITSCH notching tool can be used everywhere – even on already installed cable trunking and in difficult to access positions. No need for complex and time-consuming disassembly. The manual pump and four cutting sets for Industrial-, VARIÖX- and PIK-Trunking are always ready for action in their practical case.

The specially hardened tools can also be used on stainless steel cable trunking. The robust notching tool is designed for long-term durability.

Abb. 1 – Auslinkwerkzeugsatz im Koffer
Fig. 1 – Notching tool set in case

Abb. 2 – Handhydraulik-Antrieb HH A 75 KN
Fig. 2 – Manual-hydraulic drive HH A 75 KN

Handhydraulik-Antrieb

Manual hydraulic drive

HH A



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight kg	
HH A 75 KN	2,30	1

Stanzkraft: 75 kN
Punching force approx. 75 kN

133400 | TTK62720

Auslinkwerkzeug für Industrie- und VARIOX-Kabelkanäle

Notching tool for Industrial- and VARIOX-Trunking

AKW IK/VRX



Abb. 1
Fig. 1

Für Industrie- und VARIOX-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For Industrial- and VARIOX-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Abb.-Nr. Fig-No	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW IK VRX	Abb. 1	50-600	47	50	3,20	1
AKW IK VRX 75-150	Abb. 2	75-150	47	18	2,50	1
AKW IK 50/ 50	Abb. 3	50x50	47	45	3,30	1

121110 | TTK68000



Abb. 2
Fig. 2



Abb. 3
Fig. 3

Auslinkwerkzeug für PIK-Kanäle

Notching tool for PIK-Trunking

AKW PIK



Abb. 1
Fig. 1

Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW PIK 15/15	15x15	16	12	2,00	1
AKW PIK 30/30	30x30	21	21	2,10	1
AKW PIK 40/40	40x40	30	33	2,20	1
AKW PIK 60/60	60x60	47	55	2,30	1

121100 | TTK68020

Auslinkwerkzeug für Gitter-Kanäle

AKW GK

Notching tool for Wire-tray Trunking



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Für Drahtstärke bis For wire thickness up to mm	Schnittbreite Cutting width mm	Gewicht Weight kg	
AKW GK	6	20	2,50	1

i Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel

140000 | TTK49220

Auslinkwerkzeugsatz im Koffer

AKWH PIK

Notching tool set in case



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight kg	
AKWH PIK 15 - 60	10,80	1

i Inhalt: Handhydraulik-Antrieb, Ladegerät und Werkzeuge für alle PIK-Größen von 15/15 bis 200/60
Content: Manual hydraulic drive, charging unit and tools for all PIK sizes from 15/15 to 200/60

132500 | TTK42700

Mulden und Löcher hydraulisch stanzen

*Hydraulic punching of form
recesses and holes*



Deckelsicherung des Industrie-Kanals durch Riegelverschluss

Die Deckelsicherung erfolgt durch in Mulden liegende Riegelschrauben, die unlösbar mit den Riegelflügeln verpresst sind. Vor der Montage von Riegelverschlüssen in Deckeln sind Mulden notwendig. Mit den PFLITSCH-Werkzeugen zum Muldenstanzen werden Mulden nachträglich sauber in den Deckel geprägt.

Secure covers on Industrial-Trunking with locking fasteners

The covers are secured in place by locking bolts in recesses. The bolts are pressed into locking wings and cannot be detached. Recesses have to be formed in the covers before the locking fasteners are installed. The recesses are formed neatly in the covers by punching after manufacture using the PFLITSCH tools.

Stationärer Hydraulikzylinder

Hydraulic notching punch

AS



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm		kg
215 x 206 x 134	AS 15/300-3 hydraulisch	2,93 1

i Grundmodul inkl. Hydraulikzylinder SKP-1 Mini und Blechrestefach, ohne Werkzeug
Basic module incl. hydraulic cylinder SKP-1 Mini and box for sheet waste, without tool

i Hydraulikantrieb erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten): Stat. Hydraulikaggregat/mobiles Akku-Hydraulikaggregat
Hydraulic notching punch required (not included): stationary hydraulic aggregate or portable, rechargeable battery-operated hydraulic unit

12290 | TTK6980

Stationäres Hydraulikaggregat

Stationary hydraulic aggregate

MS HYD



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Leistung Force	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	kN	l/min	bar	l	kg
MS HYD	70	3,31	700	3,8	13,26 1

i Stationäre Elektrohydraulik
- Inkl. Hydraulikschlauch
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.

Stationary electrohydraulic aggregate

- Incl. hydraulic hose
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

139800 | TTK62010

Mobiles Akku-Hydraulikaggregat

Mobile rechargeable hydraulic aggregate

AS HAC



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Leistung Force	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	kN	l/min	bar	l	kg
AS HAC CP-700	70	0,1 - 1,1	700	0,75	4,60 1

i Die kompakte Akkupumpe ist ideal für den mobilen Einsatz an bereits montierten Kabelkanälen.

- Mit Tragegurt und zusätzlichem Bedienteil
 - Doppelkolbentechnik für schnellen Vorschub und hohen Druck
 - Schnelle Werkzeugrückläufe durch hohes Rücklauffördervolumen
 - Temperaturüberwachung mit Zwangsbelüftung
- The compact rechargeable pump is ideal for mobile use on installed cable trunking.**
- With carrying strap and additional control unit
 - Double piston design for rapid advance and high pressure
 - Rapid tool return movement due to high return delivery capacity
 - Temperature monitoring with forced ventilation

139800 | TTK62010

Elektrohydraulischer Antrieb

Electrohydraulic drive

EH AM2



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
EH AM2 60KN 18 V Li-Ion / 3,0 Ah	5,88 1

i - Stanzkraft: ca. 60 kN - Punching force approx. 60 kN
- Ladezeit: 22 Min. - Charging time: 22 min.
- Gewicht Werkzeug mit Akku: 2,22 kg - Weight of tool including battery: 2.22 kg

139100 | TTK6810

Ersatzakku

Replacement rechargeable battery

EH AM 60KN AKKU



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.		Gewicht Weight kg	
EH AM 60KN Akku	18V Li-Ion/3,0 Ah	0,62	1

139200 | TTK46910

Handhydraulik-Antrieb

Manual hydraulic drive

HH A



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.		Gewicht Weight kg	
HH A 75 KN		2,30	1

132400 | TTK42720

i Stanzkraft: 75 kN
Punching force approx. 75 kN

Muldenstanzwerkzeug

Indent tool

WS MS



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Für Materialstärke bis For material thickness up to mm	Gewicht Weight kg	
WS MS	1,5	3,20	1

138700 | TTK42730

i Umrüstbar auf Lochwerkzeug WS VL. Umrüstset auf Anfrage.
Can be converted to the WS VL hole punch. Conversion kit on request.

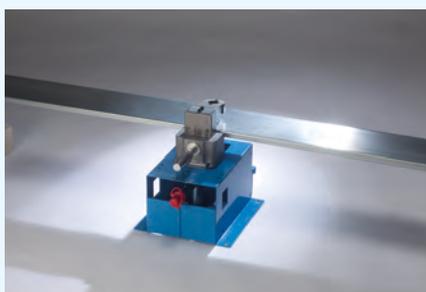
i Nur mit Antrieb AS 15/300-3 verwendbar
Can be used only with the AS 15/300-3 drive

Werkzeug für die Muldenstanzung im Industrie-Kanal-Deckel

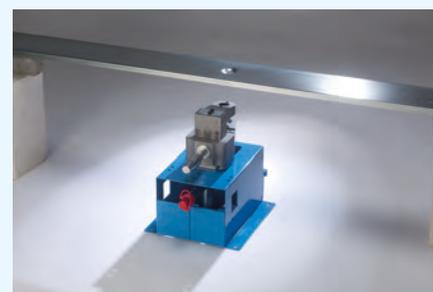
Tool for making precise recess indentations in the covers of Industrial Trunking



Perfekt ausgestanzte Mulde
Perfectly punched out recess



Der Stanzprozess
The punching process



Ergebnis Stanzprozess
Result of the punching process

Lochwerkzeug 8 mm

Hole punch 8 mm

WS VL



Art.-Nr. Art. no.	Für Materialstärke bis For material thickness up to mm	Gewicht Weight kg	
WS VL	2,0	3,70	1

1373900 | TTK42730

i Umrüstbar auf Muldenstanzwerkzeug WS MS. Umrüstset auf Anfrage.
Can be converted to the WS MS recess indent tool. Conversion kit on request.

i Nur mit Antrieb AS 15/300-3 verwendbar
Can be used only with the hydraulic drive AS 15/300-3

Abb. 1
Fig. 1

Lochwerkzeug VARIÖX

Hole punch VARIÖX

WS VRX VL



Art.-Nr. Art. no.	Für Materialstärke bis For material thickness up to mm	Gewicht Weight kg	
WS VRX VL	1,0	4,00	1

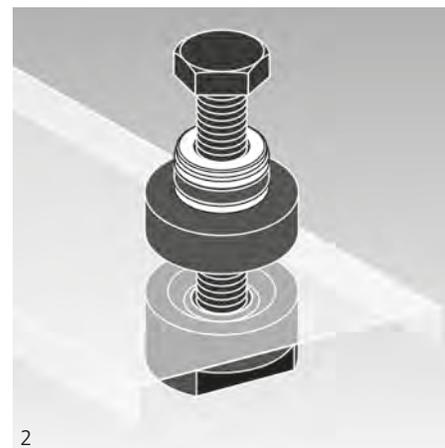
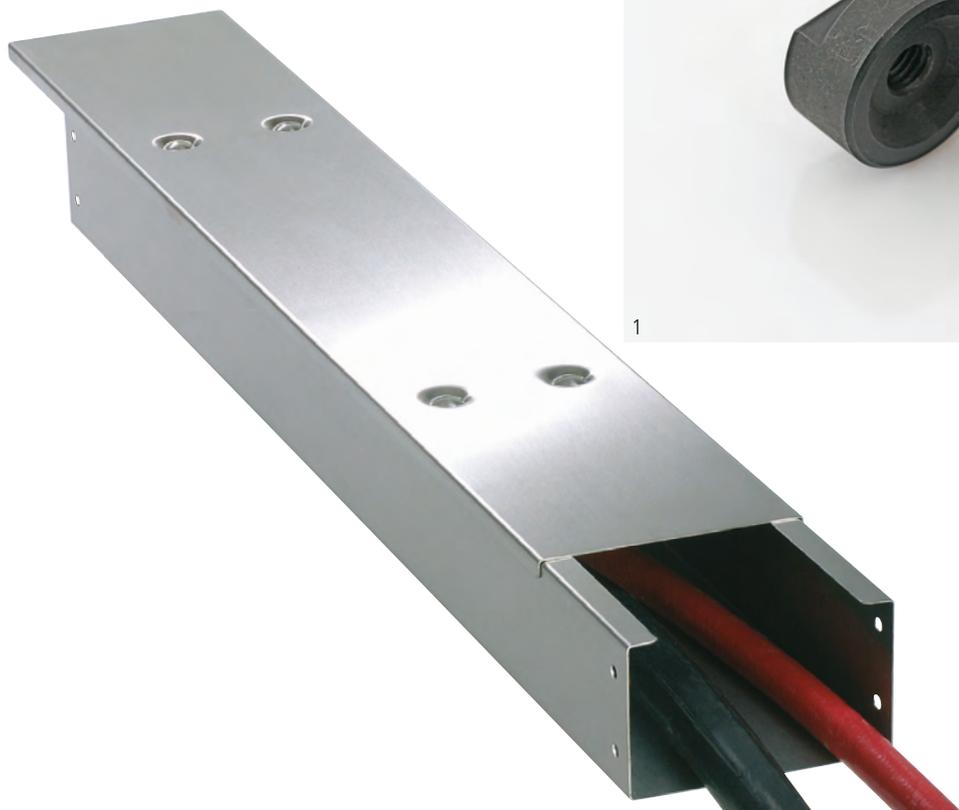
144700 | TTK42730

i Zum Stanzen von VARIÖX-Verbindungslochern
For punching out VARIÖX connection holes

Abb. 1
Fig. 1

Mechanische Muldenstanze

Mechanical indent tool



Mit der Muldenstanze werden nachträglich Mulden in den Deckel (Art.-Nr.: D2 ... ORV) geprägt.

Indent tools are used to subsequently make recesses in covers (Art. No.: D2 ... ORV).

Nach dem Setzen einer Bohrung mit $\varnothing 13$ mm wird die Schraube der Muldenstanze durch die Bohrung geführt, von der Rückseite wird die Matrize angezogen. Durch das Anziehen der Schraube verfahren Stempel und Matrize ineinander, sodass eine Mulde in das Blech geprägt wird.

First a $\varnothing 13$ mm clearance hole is made, then the bolt of the indent tool is fitted through the hole and the die is pulled up from the rear of the sheet. Tightening the bolt causes the die and the punch to be forced together and thus form a recess in the sheet.

Abb. 1 – Muldenstanze
Fig. 1 – Indent tool

Abb. 2 – Verwendung der Muldenstanze am Deckel
Fig. 2 – Use of the indent tool on the cover

Abb. 3 – Beispiel Industrie-Kanal mit Riegelverschluss in Mulde
Fig. 3 – Example of Industrial-Trunking with a fastener in a recess

Muldenstanze

Indent tool

WMS



Art.-Nr.
Art. no.

WMS 30-2

Gewicht
Weight
kg

0,37



1

1222000 | TTK42700

i Bohrung für Zugschraube Ø 13 mm
Drilling for lag screw Ø 13 mm

Abb. 1
Fig. 1

Gegenhalter

Counter-holder

WZ PD



Art.-Nr.
Art. no.

WGH 20

Gewicht
Weight
kg

0,10



1

1220000 | TTK42700

i Zur Fixierung der Riegelschraube
For fixing the locking screw

Abb. 1
Fig. 1

Pressdorn für Riegelschraube

Mandrel for locking screw

WZ PD



Art.-Nr.
Art. no.

WZ PD DG für Druckguss-Variante/for die cast variant

WZ PD VA für Edelstahl-Variante/for stainless steel variant

Gewicht
Weight
kg

0,18



1

1394000 | TTK46910

i Zur Verpressung der Riegelschraube
For press fitting the locking screw

Abb. 1
Fig. 1

Handschutz für Pressdorn

Hand guard for mandrel

WZ PD HS



Art.-Nr.
Art. no.

WZ PD HS

Gewicht
Weight
kg

0,18



1

1397000 | TTK42700

Abb. 1
Fig. 1

Bolzenschneider

Bolt cutters



PFLITSCH-Bolzenschneider

Mit speziell angeordneten Schneiden ausgerüstet, trennen diese Bolzenschneider beim Konfektionieren von Gitter-Kanälen die nicht benötigten Drahtstege einfach und bündig heraus. Das bringt ein sauberes Installationsergebnis und minimiert die Verletzungsgefahr durch herausstehende Drahtenden. Das beste Ergebnis erzielt der Bolzenschneider GKDS 5-450 mm.

PFLITSCH bolt cutters

Equipped with specially configured blades, these bolt cutters remove unwanted wires from Wire-tray Trunking quickly and easily, leaving flush-finished ends. This produces a neat result and minimises the risk of injury from projecting wire ends. The optimum result can be achieved with the bolt cutter GKDS 5-450 mm.

Abb. 1 – Bolzenschneider für Drahtstärken bis 6 mm
Fig. 1 – Bolt cutters for wire thickness up to 6 mm

Abb. 2 – Bolzenschneider für Drahtstärken bis 5 mm
Fig. 2 – Bolt cutters for wire thickness up to 5 mm

Abb. 3 – Bündig herausgetrennte Drahtstege
Fig. 3 – Flush-finished cut wire ends

Bolzschneider

Bolt cutter

GKDS 3



Art.-Nr. Art. no.	Länge Length L mm	Draht Wire max. Ø mm	Gewicht Weight kg	
GKDS 3	210	3	0,37	1

i Für Mini-Gitter-Kanäle
For Mini Wire-tray Trunking system

133000 | TTK69210

Abb. 1
Fig. 1

Bolzschneider

Bolt cutter

GKDS 5



Art.-Nr. Art. no.	Länge Length L mm	Draht Wire max. Ø mm	Gewicht Weight kg	
GKDS 5-450mm	450	5	1,10	1
GKDS 5-650mm	650	5	1,32	1

121200 | TTK69210

Abb. 1
Fig. 1

Bolzschneider

Bolt cutter

GKDS 3-6



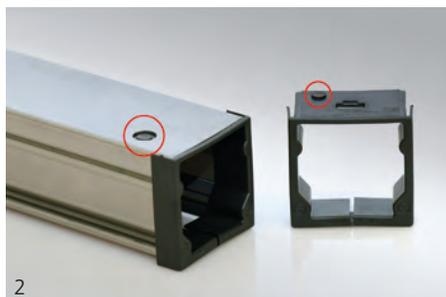
Art.-Nr. Art. no.	Länge Length L mm	Draht Wire max. Ø mm	Gewicht Weight kg	
GKDS 3-6	610	6	2,60	1

121300 | TTK69210

Abb. 1
Fig. 1

Mechanische Bearbeitungswerkzeuge

Mechanical processing tools



2



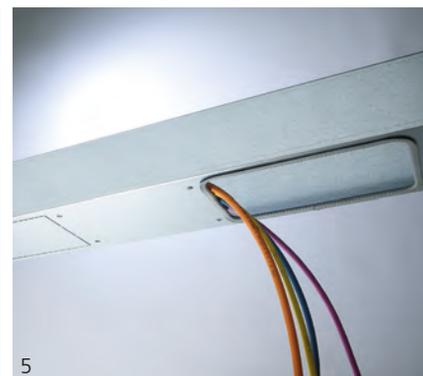
1



3



4



5



6

Perfekte Ergebnisse

PFLITSCH bietet Lösungen für eine rationelle und einfache Montage von Kabelkanalsystemen. Ohne mühsames Flexen entfernen Sie vorgestanzte Bodenausbrüche ganz einfach mit dem **Blechknabber**. Das ermöglicht eine zeitsparende Installation der Kabelkanalbauteile und des seitlichen Kantenschutzes.

Die **Lochstanzzange** ermöglicht eine gratarme Lochung des PIK-Kanals für die Rastnasen des vibrationsfesten Kantenschutzes und Verbindungsbohrungen in verschiedenen Größen.

Scharfe Ecken und Kanten, die durch Ablängen oder Nacharbeiten am Kabelkanal entstanden sind, können mit der PFLITSCH-**Radienzange** schnell und einfach wieder verrundet werden.

Perfect results

PFLITSCH offers solutions for simple and straightforward installation of cable trunking systems. Without the need for strenuous angle grinding, you can remove prepunched base openings simply with the **sheet nibbler**. This tool reduces the amount of time required to install cable trunking attachments and lateral edge protection pieces.

The **hole punching tool** produces low-burr holes in PIK-Trunking for the detents of the vibration-proof edge protection pieces and connection holes of various sizes.

Sharp corners and edges left after cutting to length or reworking of trunking can be quickly and easily rounded again using PFLITSCH **radius pliers**.

Abb. 1 – Lochstanzzange für Verbindungsbohrungen und Rundlöcher
Fig. 1 – Hole punching tool for connecting and round holes

Abb. 2 – Perfekte Lochung für den vibrations-sicheren PIK-Kantenschutz mit Rastnase
Fig. 2 – Perfect holes for vibration-proof PIK edge protection pieces with detent

Abb. 3 – Scharfe Ecken einfach und schnell verrundet
Fig. 3 – Sharp edges are quickly and easily rounded

Abb. 4 – Einfaches Entfernen von vorgestanzten Bodenausbrüchen
Fig. 4 – Simple removal of prepunched base openings

Abb. 5 – Saubere Ausbrüche für eine perfekte Kabelverlegung
Fig. 5 – Neat openings for perfect cable placement

Abb. 6 – Gerundete Ecken verhindern Verletzungen und Beschädigungen.
Fig. 6 – Rounded corners prevent injuries and damages.

Lochstanzzange

Hole punching tool

WZ VB 8/ESTM VB



Abb. 1
Fig. 1



D



GB

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
WZ VB 8	Lochstanzzange/Hole punching tool	0,90	1

121800 | TTK6690

Ersatzwerkzeugsätze Spare tool sets

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Ø mm	B x H mm	Gewicht Weight kg	
ESTM VB 8 8 x 10	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set		8x10	0,01	1
ESTM VB 8 5,0	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	5,0		0,01	1
ESTM VB 8 6,3	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	6,3		0,01	1
ESTM VB 8 8,0	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	8,0		0,01	1

138500 | TTK43200

i Lochstanzzange inkl. Werkzeugsatz 8,0 mm und Seitenanschlag
Hole punching tool incl. tool set 8.0 mm and lateral stop

Radienzange

Radius pliers

WZ 8



Abb. 1
Fig. 1



D



GB

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
WZ 8 R5	Radienzange Radius pliers	0,60	1

121900 | TTK6690

Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
ESTM WZ 8 R5	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	0,04	1

146500 | TTK6690

i Zur Herstellung von Radien R5 an Schnittkanten, inkl. Werkzeugsatz
For producing radii R5 on trimmed edges, incl. tool set

Blechknabber für Kabelkanäle

Sheet nibbler for trunking

WZ BK



Abb. 1
Fig. 1



D



GB

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
WZ BK D24	Blechknabber/Sheet nibbler	0,48	1

139500 | TTK6690

i Nur für Mikrostege verwendbar, nicht für Vollmaterial.
Used for micro-wires only, not for full-sized wires.

Kleine Helfer ganz groß

Very handy small aids



2



1

Häufig sind es die kleinen Helfer, die die Arbeit vereinfachen und viel Zeit sparen.

Darum bietet Ihnen PFLITSCH zur Kabelkanal-installation passende Kleingeräte.

You can often save considerable time and make the work simpler with these small aids.

PFLITSCH offers a range of small aids for cable trunking and metal processing.



**YouTube Video:
Riegeldreher/Deckelheber (D)**



**YouTube video:
Rapid fixing tool (GB)**

Abb. 1 – Riegeldreher/Deckelheber WRD DH zum einfachen Abheben des PIK-Kanaldeckels
Fig. 1 – Rapid fixing tool WRD DH for simple lifting of PIK-Trunking covers

Abb. 2 – Riegeldreher/Deckelheber zum leichten Öffnen des Riegelverschlusses am Industrie-Kanal
Fig. 2 – Rapid fixing tool for easy opening of fasteners on Industrial-Trunking

Riegeldreher/Deckelheber

WRD DH

Rapid fixing tool



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
WRD DH	Riegeldreher/Deckelheber/Rapid fixing tool	0,09	1

122500 | TTK6590

Maulschlüssel/Gelenk-Steckschlüssel

SS SW

Open-ended wrench/flexible-head socket wrench



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
SS SW 10	Schlüsselweite 10 mm/Width across flats 10 mm	0,13	1
SS SW 13	Schlüsselweite 13 mm/Width across flats 13 mm	0,13	1

140200 | TTK6590

Innensechskantschlüssel T-Form für Schrauben LFS

ISS T

Allen key T-bar for LFS screws



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
ISS T 4	Innensechskantschlüssel 4 mm/Allen key 4 mm	0,04	1

140300 | TTK6590

